## Опросный лист для заказа емкости подземной

|  |
| --- |
| **Заказчик: Дата:** |
| **Адрес заказчика:** |
| **С кем связываться:** |
| **Наименование и местоположение объекта:** |
| **Телефон: Факс: Срок, к которому требуется оборудование:** |
| **Наименование аппарата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Количество\_\_\_\_\_\_** |

|  |
| --- |
| **Необходимые сведения** |
| Характерис- тика рабочейсреды | Физическое состояние (газ, пар, жидкость) |  |
| Компонентный состав, % |  |
| Плотность, т/м3 |  |
| Склонность к кристаллизации |  |
| Температура кипения при давлении 0,07МПа (0,7кгс/см2) |  |
| Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011-78  |  |
| Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 |  |
| Рабочие параметрыпроцесса | Рабочее давление, МПа (кгс/см2) |  |
| Рабочая температура, 0С |  |
| Производительность, м3/час |  |
| Материал основных деталей |  |
| Необходимость термообработки (да, нет) |  |
|  | бетонные, |  |
|  | металлические на фундаменте, |  |
| Тип опор | металлические на металлоконструкции(для горизонтальных аппаратов) |  |
|  | стойки, лапы (для вертикальных аппаратов) |  |
| Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления |  |
| Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2) |  |
| Скорость проникновения коррозии , мм/год |  |
| Вместимость, м3 |  |
| Рабочий объем, м3 |  |
| Сейсмичность по 12-ти бальной шкале, баллов |  |
| Срок службы, лет |  |
| Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию |  |
| Теплообменное устройство (тип по АТК 24.218.07-90) |  |
| Поверхность теплообмена, м2 |  |
| Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район) |  |
| Средняя температура наиболее холодной пятидневки,0С |  |
| Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении) |  |
| Минимальная отрицательная температура стенки аппарата в рабочих условиях, 0С |  |

**Комментарии / Особые требования:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**